



## Compostadora Inteligente

# ZWT-200

Procesamiento de residuos  
200 a 220 Kg /diarios  
80 ton/año

- Convierte sus residuos de alimentos tanto vegetales, como animales en abono de alto valor nutricional.
- Genera compost orgánico, seco, natural y enriquecido con nutrientes que pueden ser reutilizados.
- Permite vaciar los residuos de alimentos directamente en la máquina.
- Proceso de degradación continuo y rápido.
- Tritura, deshidrata, esteriliza y desodoriza, asegurando un ambiente inoloro.
- El resultado puede almacenarse hasta por UN AÑO.
- No emite gases o contaminación secundaria.
- No tiene descargas de aguas residuales.
- El Compost puede ser removido semanalmente.
- Sostenible y socialmente responsable.

## Características técnicas:

- Fuente de alimentación: Trifásica AC380V, 60Hz.
- Totalmente automática, se detienen al abrir las puertas.
- Elevador automático de contenedores.
- Consumo máximo de energía 2.5 kW.
- Revestimiento antiadherente, hasta 260 grados.
- Consumo energético, 200-250 KW/h x mes.
- Dimensiones: 218 cm x 130.3 cm x 165 cm.
- Material: Acero inoxidable 304.
- Peso: 800 Kg.
- Usos:
  - Restaurantes
  - Hoteles
  - Hospitales
  - Plantas de compostaje
  - Centros Comerciales

CICLO DEL  
PROCESO  
**24**  
HORAS



218 cm

165 cm