



Info: Varger Alvarez. Cel. 6256-2054  
vagner.alvarez@zwtsolutions.com



## Compostadora Inteligente

# ZWT-500

Procesamiento de residuos  
500 a 550 Kg /diarios  
180 Ton/año

- Convierte sus residuos de alimentos tanto vegetales, como animales en abono de alto valor nutricional.
- Genera compost orgánico, seco, natural y enriquecido con nutrientes que pueden ser reutilizados.
- Permite vaciar los residuos de alimentos directamente en la máquina.
- Proceso de degradación continuo y rápido.
- Tritura, deshidrata, esteriliza y desodoriza, asegurando un ambiente inoloro.
- El resultado puede almacenarse hasta por UN AÑO.
- No emite gases o contaminación secundaria.
- No tiene descargas de aguas residuales.
- El Compost puede ser removido semanalmente.
- Sostenible y socialmente responsable.

## Características técnicas:

- Fuente de alimentación: Trifásica AC380V, 60Hz
- Totalmente automática, se detienen al abrir las puertas.
- Elevador automático de contenedores.
- Consumo máximo de energía 4 kW.
- Revestimiento antiadherente, hasta 260 grados.
- Consumo energético, 400-450 KW/h x mes.
- Dimensiones: 330.2 cm x 175.2 cm x 197.7 cm.
- Material: Acero inoxidable 304
- Vida útil de más de 20 años.
- Peso: 1,800 Kg.
- Usos:
  - Edificios comerciales
  - Centros comerciales
  - Instituciones académicas
  - Hoteles y Complejos turísticos
  - Hospitales
  - Supermercados

CICLO DEL PROCESO  
**24**  
HORAS

